Mobil SHC™ 500 Series

Mobil Industrial , Austria

Hydrauliköle

Produktbeschreibung

Die Öle der Mobil SHC™ 500 Reihe sind Hydrauliköle mit außergewöhnlicher Leistung. Die Produktreihe wurde auf Basis von synthetischen, wachsfreien Mineralölen in Kombination mit sorgfältig zusammengestellten, höchststabilen Additivsystemen entwickelt. Es sind außerordentlich hochwertige, scherstabile Hydrauliköle für einen weiten Temperatureinsatzbereich mit kontrollierter Pumpbarkeit bei tiefen Temperaturen und maximiertem Verschleißschutz für Hochdruck-Lamellen-, Kolben- und Zahnradpumpen. Die Produkte weisen sehr hohe Viskositätsindizes aus, die zu ihren ausgezeichneten Leistungen bei tiefen und hohen Temperaturen beitragen. Dadurch sind sie eine ausgezeichnete Wahl für Systeme, die unter sehr unterschiedlichen Anlauf- und Betriebstemperaturen betreiben werden. Die Öle der Mobil SHC 500 Reihe zeichnen sich durch eine hervorragende Scherstabilität aus und können in Anwendungen mit hohem Druck und hohen Temperaturen über längere Zeiträume verwendet werden, ohne die wichtigen Schmiereigenschaften zu verlieren.

Die Öle der Mobil SHC 500 Reihe unterstützen lange Öl- und Filterlebensdauer und optimalen Systemschutz, was sowohl die Wartungskosten als auch den Aufwand für die Produktentsorgung senken kann. Sie wurden in Zusammenarbeit mit den führenden Maschinenbauern (OEMs) entwickelt, um die hohen Anforderungen von Hydraulikanlagen mit Hochdruck- und Hochleistungspumpen zu erfüllen und die kritischen Anforderungen anderer Hydraulikkomponenten wie z. B. Servoventile mit engen Toleranzen und hochpräzise numerisch gesteuerte (NC) Werkzeugmaschinen zu erfüllen. Diese Produkte erfüllen die strengsten Leistungsanforderungen zahlreicher Erbauer von Hydrauliksystemen und -komponenten, die mit unterschiedlichen Metallen konstruiert werden. Sie ermöglichen den Einsatz von einem einzigen Produkt mit außerordentlichem Leistungsvermögen in vielen Anlagen. Sie wurden für den Einsatz in Anlagen entwickelt, die unter schweren Bedingungen mit hohen Ansprüchen an Verschleißschutz und Schmierfilmstärke betreiben werden. Ihre Formulierung lässt jedoch auch eine Verwendung zu, wenn generell Hydrauliköle ohne Verschleißschutz empfohlen werden.

* Die Energieeffizienz ist ein Markenzeichen der Exxon Mobil Corporation. Die Energieeffizienz bezieht sich lediglich auf die Ölleistung im Vergleich zu den Standard-Hydraulikflüssigkeiten von ExxonMobil. Die eingesetzte Technologie ermöglicht bis zu 6-prozentige Effizienzsteigerung der Hydraulikpumpen im Vergleich zur Mobil DTE 20 Reihe im Test in Standard-Hydrauliksystemen. Das Energieeffizienz-Motto für dieses Produkt stützt sich auf Testergebnisse zur Verwendung des Fluids gemäß den in der Industrie geltenden Normen und Verfahren. Effizienzsteigerungen variieren je nach Betriebsbedingungen und Anwendung.

Eigenschaften und Vorteile

Die Hydrauliköle der Mobil SHC 500 Reihe bieten ausgezeichnete Leistung bei tiefen und hohen Temperaturen und tragen damit zu einem Anlagenschutz bei, der deutlich über dem vergleichbarer Mineralölprodukte liegt. Ihre ausgezeichnete Oxidationsbeständigkeit sorgt für verlängerte Öl- und Filterwechselintervalle und gewährleistet saubere Systeme und störungsfreien Betrieb. Ihre ausgeprägten Verschleißschutzeigenschaften und ausgezeichnete Schmierfilmstärke führen zu einer außergewöhnlichen Leistung des Systems. Die Produkte der Mobil SHC 500 Reihe tragen zur Vermeidung von nicht geplanten Stillständen und zur maximalen Betriebsbereitschaft der Systeme bei, was potenzielle Steigerungen der Produktionskapazität ermöglichen kann. Ihre kontrollierte Demulgierbarkeit ermöglicht dem Öl eine gute Funktion in Systemen, die mit kleinen Mengen Wasser verunreinigt sind, scheidet aber auch große Mengen Waser zuverlässig ab.

Eigenschaften	Vorteile
Spezielle synthetische Grundöle	Trägt zur Verlängerung der Wartungsintervalle bei Sauberere Systeme und geringere Ventilverklebung im Grenzbereich im Vergleich zu herkömmlichen Produkten Unterstützt die Verbesserung der Filtrierbarkeit

Eigenschaften	Vorteile
Außerordentlicher Verschleißschutz	Trägt zu reduziertem Verschleiß der Komponenten bei Trägt zum Schutz von Multimetall-Systemen bei
Hoher Viskositätsindex	Bietet extrem breiten Temperatureinsatzbereich Trägt zum Anlagenschutz bei kalten Anlauftemperaturen bei Trägt zum Schutz von Systemkomponenten bei hohen Betriebstemperaturen bei
Hervorragende Oxidationsbeständigkeit	Trägt zur Verlängerung der Öllebensdauer bei, was zur verlängerten Filterlebensdauer führen kann
Ausgezeichneter Korrosionsschutz	Unterstützt die Vorbeugung gegen Korrosion in Hydrauliksystemen Trägt zur Reduzierung der negativen Folgen von Feuchtigkeit im System bei Trägt zum Korrosionsschutz bei Multimetall-Komponenten bei
Sehr gute Multimetallverträglichkeit	Ermöglicht eine Sortenoptimierung
Erfüllt eine Vielfalt von Systemanforderungen	Ein einziges Produkt kann mehrere Produkte ersetzen, dadurch wird die Optimierung der Vorratshaltung gewährleistet und eventuelle Falschanwendungen verhindert
Außergewöhnliches Luftabscheidevermögen	Trägt zur Reduzierung der Schaumbildung und ihrer negativen Folgen bei
Kontrollierte Demulgierbarkeit	Bietet Anlagenschutz und Schmierung bei Anwesenheit von geringer Feuchtigkeit Auch große Wassermengen werden ohne weiteres abgeschieden
Innovative Keep-Clean-Eigenschaften	Trägt zur Reduzierung von Ablagerungen und potenzieller Schlammbildung im System bei Trägt zum Schutz wichtiger Komponenten wie Stellventile bei und verbessert das Ansprechen und verringert das Risiko des Ventilklemmens

Anwendungen

- Hydrauliksysteme, die ablagerungsanfällig sind, wie hochmoderne NC-Maschinen, besonders bei Verwendung von Servoventilen
- Systeme mit Konstruktionen aus Multimetallkomponenten
- Hochdruck-Lamellen-, Kolben- und Zahnradpumpen
- Systeme, für die Kaltstart und/oder hohe Betriebstemperaturen typisch sind
- Anlagen, in denen kleine Wassermengen unvermeidlich sind
- Systeme mit Zahnrädern und Lagern
- Systeme, die ein hohes Maß an Belastbarkeit und Verschleißschutz erfordern
- Anwendungen, bei denen dünner Ölfilmkorrosionsschutz von Vorteil ist, z. B. in feuchtigkeitshaltigen Systemen

Spezifikationen/Freigaben

Dieses Produkt hat die folgenden Zulassungen:	524	525	526
DENSION HF-0	X	X	X
DENSION HF-1	X	X	X
DENSION HF-2	X	X	X

Typische Produktdaten

Mobil SHC	524	525	526	527
Viskositätsklasse	ISO 32	ISO 46	ISO 68	ISO 100
Brookfield Viskosität bei -18°C, cP, ASTM D2983	923	1376	2385	4500
Kupferstreifenkorrosion, 3 Std. bei 100°C, ASTM D130	1B	1B	1B	1B
Dichte bei 15°C, kg/l, ASTM D4052	0,853	0,852	0,854	0,858
Demulgierverhalten, Zeit bis 40/37/3, 54°C, Minuten, ASTM D1401	20	20	20	
Demulgierbarkeit, Zeit bis 40/37/3, 82°C, Minuten, ASTM D1401				20
FZG Schadenskraftstufe DIN 51354	9	10	11	11
Flammpunkt, °C, ASTM D92	234	238	240	243
Schaumverhalten, Seq. I, Stabilität, ml, ASTM D892	0	50	0	0
Schaumverhalten, Seq. I, Tendenz, ml, ASTM D892	50	50	50	50
Schaumverhalten, Seq. II, Stabilität, ml, ASTM D 892	0		0	0
Schaumverhalten, Seq. II, Tendenz, ml, ASTM D892	50	0	50	50
Schaumverhalten, Seq. III, Stabilität, ml, ASTM D892	0	0	0	0
Schaumverhalten, Seq. III, Tendenz, ml, ASTM D892	50	50	50	50
Viskosität bei 100 °C, mm^2/s, ASTM D445	6,4	8,54	11,52	15,94
Viskosität bei 40 °C, mm^2/s, ASTM D445	32	46	68	100
Pourpoint, °C, ASTM D97	-56	-54	-53	-52
Korrosionsschutz, ASTM D 665 Salzwasser	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt	Erfüllt
Viskositätsindex, ASTM D2270	144	154	158	160

Gesundheit, Sicherheit, Umwelt

abrufen können.http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspxGesundheits- und Sicherheitshinweise zu diesem Produkt finden Sie im Sicherheitsdatenblatt, das Sie unter

Alle in diesem Dokument verwendeten Marken sind Markenzeichen oder eingetragene Marken der Exxon Mobil Corporation oder eines der mit ihr verbundenen Unternehmen, sofern nicht anders angegeben.

09-2024
ExxonMobil Lubricants & Specialties Europe, division of ExxonMobil Petroleum & Chemicals BVBA.
This information relates only to products supplied in Europe (including Turkey) and the Former Soviet Union.

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)
POLDERDIJKWEG
B-2030 Antwerpen

Belgium

Typische Eigenschaften sind solche die mit normalen Produktionsabweichungen erlangt werden and stellen keine Spezifikation dar. Aufgrund der Herstellung in verschiedenen Schmierstoffmischanlagen sind auch unter normalen Herstellungsbedingungen Produktabweichungen zu erwarten, die die Produktleistung jedoch nicht beeinträchtigen. Die hierin enthaltenen Informationen können sich ohne weitere Benachrichtigung ändern. Möglicherweise sind einige Produkte vor Ort nicht erhältlich. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren örtlichen ExxonMobil Kontakt oder besuchen Sie unsere Internetseite unter www.exxonmobil.com

Unsere US-amerikanische Muttergesellschaft, die Exxon Mobil Corporation, hat in ihrem Konzernverbund zahlreiche Tochtergesellschaften, viele von ihnen haben Namen, die die Begriffe Esso, Mobil oder ExxonMobil enthalten. Aus Vereinfachungsgründen werden diese Begriffe sowie Formulierungen wie Konzern, Gesellschaft, unser, wir und ihre stellenweise als verkürzte Bezugnahme auf bestimmte Gesellschaften oder Gruppen von Gesellschaften verwandt. Ebenso werden gelegentlich vereinfachende Beschreibungen gewählt, um globale oder regionale operative Einheiten bzw. global oder regional organisierte Sparten zu bezeichnen. Gleichermaßen hat ExxonMobil Geschäftsbeziehungen zu Tausenden von Kunden, Lieferanten, Behörden, Pächtern und andere Geschäftspartnern. In diesem Zusammenhang werden ebenfalls aus Vereinfachungsgründen Begriffe wie Unternehmen, Partner und andere verwandt, um eine Geschäftsbeziehung zu kennzeichnen. Derlei Bezeichnungen mögen nicht in jedem Falle exakt die konkrete Rechtsbeziehung widerspiegeln.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso

© Copyright 2003-2026 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved