



## Mobil Pegasus™ 610 Ultra

Mobil Industrial , Switzerland

Aceite para motores de gas

### Descripción del producto

Mobil Pegasus™ 610 Ultra es un aceite de alto desempeño para motores a gas diseñado para la lubricación de los modernos motores de cuatro tiempos de velocidades medias a altas, que operan con combustible de vertedero, biomasa u otro combustible que contiene materiales corrosivos, como el sulfuro de hidrógeno o halógenos (compuestos que contienen cloro, flúor, etc.). Este producto ha sido especialmente desarrollado para hacer frente a los gases agresivos con altos niveles de sulfuro de hidrógeno que limitan significativamente los intervalos entre cambios de aceite y con altos niveles de siloxanos, cuyos efectos abrasivos, una vez quemados, pueden aumentar significativamente el desgaste y reducir la vida útil del motor.

Mobil Pegasus™ 610 Ultra es un aceite para motores a gas con un 1,0% de cenizas sulfatadas y un alto número de base total (TBN) con una excepcional alcalinidad de reserva diseñada para compensar los efectos negativos que estos materiales corrosivos tienen sobre los componentes del motor.

Mobil Pegasus™ 610 Ultra proporciona un excelente desempeño antidesgaste y, en especial, antiabrazión que ayuda a minimizar el rayado en los pistones y el desgaste en la camisa y en los segmentos del cilindro. Este producto también puede utilizarse en la lubricación de compresores alternativos en aplicaciones con gases de biomasa y de vertedero.

Mobil Pegasus™ 610 Ultra proporciona un alto nivel de protección contra el desgaste que ayuda a reducir el desgaste abrasivo en las camisas de los pistones, a prolongar los lapsos entre mantenimientos mayores y a proporcionar periodos de funcionamiento significativamente mayores.

### Propiedades y beneficios

El aceite para motores a gas Mobil Pegasus™ 610 Ultra proporciona un nivel adicional de protección en aquellas aplicaciones que utilizan combustible altamente contaminado y en las que se observan desgaste abrasivo en los pistones, grandes acumulaciones de depósitos e intervalos entre cambios de aceite muy cortos.

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
TBN y reserva alcalina altos.	Control del desgaste y la corrosión cuando se usan gases contaminados/ácidos.
	Protege los asientos y las caras de las válvulas en motores de cuatro tiempos.
	Controla la formación de cenizas en la cámara de combustión y mejora el desempeño de las bujías.
Insuperables propiedades antidesgaste y antirrayado.	Menor desgaste en los componentes del motor.
	Reducción del rayado y motores a gas con mayor capacidad de carga.
	Proporciona excelente protección durante el rodaje.
Excelente estabilidad química y ante la oxidación.	Motores más limpios.
	Intervalos prolongados entre cambios de aceite, incluso con combustibles altamente contaminados.
	Menores costos de filtros de aceite.
	Efectiva resistencia a la oxidación y nitración.
Efectiva resistencia contra la corrosión.	Reduce el desgaste de guías de válvulas en motores a gas de cuatro tiempos.
	Protege los cojinetes y los componentes internos.
Excepcionales propiedades de detergencia/dispersancia.	Neutraliza la formación de ácidos en el aceite.
	Protección de los componentes de la parte superior de los cilindros y del tren de válvulas.

## Aplicaciones

Motores a gas que operan con combustibles que contienen niveles de moderados a altos de sulfuro de hidrógeno (H<sub>2</sub>S) y niveles altos de siloxanos, que se convierten en dióxido de silicio en el proceso de combustión, lo que provoca importantes depósitos y el desgaste de las camisas de los pistones.

Motores que operan con combustible que contiene materiales corrosivos, como TOHCl (Total Organic Halides as Chloride).

Compresores alternativos que operan con gas natural que contiene compuestos de azufre o de cloro.

Motores de aspiración natural de alta potencia que operan en exceso de capacidad bajo condiciones de altas temperaturas.

## Especificaciones y aprobaciones

Este producto cuenta con las siguientes aprobaciones:
MAN M 3271-4
Caterpillar Energy Solutions TR 2105, aceites lubricantes para motores a gas (CG132, CG170, CG260).
MWM GmbH TR 0199-99-2105, aceites lubricantes para motores de gas
INNIO Jenbacher TI 1000-1109 (Gas combustible Clase C, Tipo 2 y 3)
INNIO Jenbacher TI 1000-1109 (Gas combustible Clase B, Tipos 2 y 3)
Motores a gas de Rolls-Royce Solutions Augsburg (anteriormente, MTU Onsite Energy) de la serie 400: todos los motores que funcionan con biogás.

## Propiedades y especificaciones

Propiedad	
Grado	SAE 40
Viscosidad cinemática @ 100°C, mm <sup>2</sup> /s, ASTM D445	12,9
Índice de viscosidad, ASTM D2270	107
Densidad @ 15,6°C, g/ml, ASTM D1298	0,875
Punto de fluidez, °C, ASTM D97	-30
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92	259
Cenizas, sulfatadas, % peso, ASTM D874	1.0
Número de basicidad total (xileno/ácido acético), mg KOH/g, ASTM D2896	10.3

## Seguridad e Higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Hoja de Seguridad del Material (SDS) @ <http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx>

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

03-2025

EXXONMOBIL LUBRICANTS & SPECIALTIES EUROPE, A DIVISION OF EXXONMOBIL PETROLEUM & CHEMICAL, BVBA (EMPC)

POLDERDIJKWEG

B-2030 Antwerpen

Belgium

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product

performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit [www.exxonmobil.com](http://www.exxonmobil.com)

ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

**ExxonMobil**



© Copyright 2003-2025 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved