Mobilube 1 SHC™ 75W-90

Mobil Commercial Vehicle Lube , Spain

Lubricante totalmente sintético para engranajes de automóviles

Descripción del producto

Mobilube 1 SHC 75W-90 es un lubricante totalmente sintético de alto desempeño para engranajes comerciales formulado con aceites base avanzados y un sistema de aditivos de avanzada tecnología. Este lubricante está diseñado para transmisiones manuales y ejes traseros de servicio pesado donde las operaciones requieren lubricantes para engranajes con una excelente capacidad de carga en un amplio rango de temperaturas de operación y donde se esperan presiones extremas y cargas de impacto. Mobilube 1 SHC 75W-90 posee una excelente estabilidad térmica y ante la oxidación, un alto índice de viscosidad inherente (VI), un punto de fluidez extremadamente bajo y una excepcional fluidez a bajas temperaturas.

La tecnología de vanguardia detrás del Mobilube 1 SHC 75W-90 ofrece excepcionales propiedades de viscosidad-temperatura necesarias para aplicaciones en un amplio rango de temperaturas, una protección optimizada contra la degradación térmica y la oxidación, el desgaste y la corrosión, la estabilidad ante el cizallamiento, una capacidad de servicio prolongada y una potencial mejora de la economía de combustible. Mobilube 1 SHC 75W-90 incorpora la más reciente tecnología en aceites base sintéticos y avanzados aditivos que proporcionan significativas ventajas en comparación con los aceites convencionales para engranajes. Esta tecnología también asegura una lubricación efectiva ya que este producto permanece fluido sin canalizaciones a temperaturas bajo cero. Mobilube 1 SHC 75W-90 cumple o excede los requerimientos de las clasificaciones de servicio de aceites de engranajes API MT-1/GL-4/GL-5.

Propiedades y Beneficios

La tecnología actual, por medio de innovadores diseños de los trenes de tracción, ha mejorado enormemente las capacidades de desempeño en términos de carga, torque, velocidad y control de los equipos de servicio pesado que operan en y fuera de la carretera. Estos diseños han cambiado e incrementado los requisitos que se esperan de los lubricantes para brindar mayores niveles de desempeño, mayor productividad y menores costos de operación. Para las transmisiones finales de servicio pesado, el control de la fricción, la protección contra el desgaste, la estabilidad térmica, la estabilidad ante el cizallamiento, la prevención de la oxidación y de la corrosión y la protección de los sellos son características que deben balancearse de manera óptima para proporcionar una prolongada vida útil de los engranajes y los sellos, un funcionamiento suave, una mejor economía de combustible y la capacidad de operar con altas cargas y altos torques en una amplia gama de aplicaciones. Mobilube 1 SHC 75W-90 está diseñado para ofrecer un desempeño excepcional y reducir el costo operativo total relacionado con los lubricantes en los modernos trenes de tracción de servicio pesado. Los beneficios clave incluyen:

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Excepcional estabilidad térmica y resistencia a la oxidación a altas temperaturas	Larga vida útil de los engranajes y cojinetes debido a la mínima generación de depósitos Larga vida útil de los sellos
Excepcional protección contra el desgaste a bajas velocidades/altos torques, descascaramiento y contra el rayado a altas velocidades	Mayor capacidad de carga. Menores costos de mantenimiento y larga vida útil del equipo
Excelente estabilidad al cizallamiento	Retiene la viscosidad y la resistencia de la película bajo condiciones severas de operación para así prevenir el desgaste
Excelente protección contra la herrumbre, las manchas y la corrosión del cobre y sus aleaciones	Mejora del rendimiento del sincronizador y larga vida útil de los componentes
Propiedades de fricción mejoradas	Posible economía de combustible y mejora en la capacidad de cambios de marcha
Sobresaliente fluidez a bajas temperaturas en comparación con los aceites minerales	Reducción del desgaste y facilidad de arranque, incluso en condiciones árticas

Propiedades	Ventajas y beneficios potenciales
Amplia capacidad multiuso	Un solo lubricante para transmisiones manuales y ejes traseros de servicio pesado
Buena resistencia a la formación de espuma	Mantiene la resistencia de la película para brindar una lubricación efectiva
Compatible con los sellos y empaques automotrices usuales	Contribuye a reducir las fugas de lubricante y a prevenir la contaminación.

Aplicaciones

Recomendado por ExxonMobil para su uso en:

- Camiones, autobuses, furgonetas y autos de servicio liviano y pesado usados en carretera
- Industrias fuera de carretera que incluyen: construcción, canteras y agricultura
- Transmisiones y ejes y otras aplicaciones en las que se recomiendan lubricantes que cumplen con las normas API GL-4, GL-5 o MT-1, y en las que se recomiendan lubricantes para engranajes bajo presiones extremas moderadas.
- No está diseñado para usarse en transmisiones automáticas, manuales o semiautomáticas para las cuales se recomiendan aceites de motor o fluidos para transmisiones automáticas
- Aplicaciones en las que se requieren garantías e intervalos prolongados entre servicios de mantenimiento

Especificaciones y aprobaciones

MOBILUBE 1 SHC 75W-90 cumple o excede los requisitos de las siguientes especificaciones industriales y de fabricantes:
Scania STO 2:0 A FS

Este producto cuenta con las siguientes aprobaciones:
MAN 341 Tipo Z2
MAN 342 Tipo S1
SAE J2360
ZF TE-ML 02B
ZF TE-ML 12L
ZF TE-ML 12N
ZF TE-ML 16F
ZF TE-ML 17B
ZF TE-ML 19C
Mack GO-J
ZF TE-ML 05A
ZF TE-ML 21A

Este producto cuenta con las siguientes aprobaciones:
DTFR 12B140
MB 235.9

Este producto está recomendado para utilizarse en aplicaciones que requieren:
API GL-4
MAN 341 Tipo E3
ZF TE-ML 08

Este producto cumple o excede los requisitos de:
API GL-5
API MT-1
R. Bosch AS TE-ML 08
Scania STO 1:0
ZF TE-ML 07A
Scania STO 1:1 G

Propiedades y Especificaciones

Propiedad	
Grado	SAE 75W-90
Densidad a 15 C, kg/l, ASTM D4052	0,87
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland, °C, ASTM D92	202
Viscosidad cinemática @ 100°C, mm2/s, ASTM D445	15,1
Viscosidad cinemática @ 40°C, mm2/s, ASTM D445	102
Punto de fluidez, °C, ASTM D97	-54
Índice de viscosidad, ASTM D2270	156

Seguridad e higiene

Las recomendaciones de salud y seguridad para este producto se pueden encontrar en la Hoja de Seguridad del Material (SDS) @ http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Todas las marcas comerciales utilizadas en este documento son marcas comerciales o marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o de una de sus subsidiarias a menos que se indique lo contrario.

10-2026

ExxonMobil Lubricants and Specialties Europe division of ExxonMobil Petroleum & Chemical b.v.b.a.
Polderdijkweg
B-2030 Antwerpen, Belgium

http://www.exxonmobil.com

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com
ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso

© Copyright 2003-2026 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved