Mobil Vacuoline™ 100 Series

Mobil Industrial , Sweden

Cirkulationsoljor

Produktbeskrivning

Mobil Vacuoline™ 100 -serien utgörs av högkvalitativa cirkulationsoljor främst avsedda för smörjning av glidlager i system som är konstruerade för oljesmörjning med fullflöde, i synnerhet de som är utsatta för kraftig vattenkontaminering, och som t.ex kan komma till användning i bärvalslager i valsverk. De uppfyller i synnerhet kraven för valsverkslager, inklusive Morgans avancerade smörjmedelsspecificering "superdemulgeringsförmåga" enligt Morgan's Advanced Lubricant Specification, Revision 2.5a. Oljorna i Mobil Vacuoline 100 -serien är framställda av högkvalitativa basoljor och tillsatser för att ge hög vattenavskiljningsförmåga, god beständighet mot termisk nedbrytning och oxidation samt skydd mot rost och korrosion. Mobil Vacuoline 100 -serien motstår bildning av emulsioner och slam. Därigenom kan de bidra till renare system och filter. Även fasta föroreningar separerar lätt, vilket underlättar rengöring genom centrifugering, filtrering och sedimentering. Mobil Vacuoline 100 -serien har högt viskositetsindex och god vattenavskiljningsförmåga, som behålls under betingelser med hög vattenkontaminering, och de rekommenderas för cirkulationssystem med både enkel och dubbel tank. Oljorna i Mobil Vacuoline 100 -serien är förstahandsvalet för valsverksoperatörer världen över. De har stöd från ledande maskintillverkare, såsom Morgan Construction Company, Worcester, MA, USA.

Egenskaper och fördelar

Produkterna i Mobil Vacuoline -serien är välkända och mycket väl ansedda världen för sina enastående egenskaper och för den världsomfattande tekniska supporten bakom produkten. Mobil Vacuoline 100-seriens prestanda är av en sådan klass att de blivit förstahandsvalet för valsverksoperatörer över hela världen. Den erfarenhet som vunnits via de nära kontakterna med ledande valsverkstillverkare, inklusive Morgan Construction i USA, har utnyttjats för att säkerställa att Vacuoline -oljorna uppfyller kraven från moderna valsverk.

För oljorna i Mobil Vacuoline 100 -serien har detta arbete resulterat i produkter som är baserad på högkvalitativa basoljor med utvalda tillsatser i syfte att erbjuda rost- och korrosionsskydd och utmärkt vattenavskiljningsförmåga, vilket resulterar i ett mycket bra maskinskydd, mycket tillförlitlig drift och lång användningstid för oljan. En översikt över produkternas egenskaper, fördelar och möjliga nytta visas nedan.

Egenskaper	Fördelar och möjlig nytta
Enastående vattenavskiljningsförmåga.	Snabb separation av vatten och föroreningar under oljans hela användningstid ger problemfri drift och mindre stilleståndstid
God beständighet mot oxidationsnedbrytning.	Förlängd oljelivslängd och minskade oljebyteskostnader. Renare system och filter och minskade underhållskostnader.
Utmärkt rost- och korrosionsskydd	Utökat skydd och förlängd livslängd för utrustningen.

Användningsområden

Oljorna i Mobil Vacuoline 100 -serien rekommenderas främst för, och används nästan uteslutande i valsverk. Oljorna är lämpliga för:

• Bärvalslager i valsverk, i synnerhet lagersystem med enkel eller dubbel tank.

• Andra lagersystem konstruerade för oljesmörjning med fullflöde och liknande tillämpningar i andra branscher, i synnerhet där lagren är utsatta för kraftig vattenkontaminering

Specifikationer och godkännanden

Denna produkt uppfyller eller överträffar kraven enligt:	128	133	137	146	148
DIN 51517-2:2018-09	X	X	X	X	
Primetals Technologies Morgoil® Advanced Lubricant Specification Rev 2.5a	X	X	X	X	X
Primetals Technologies Morgoil® Standard Lubricant Specification Rev 1.1	X	X	X	X	X

Denna produkt uppfyller eller överträffar kraven enligt:	128	133	137	146	148
SMS Group X-Roll® Oil Bearing- Advanced Lubricant Specification (SN 180-4)	X	X	X	X	X
SMS Group X-Roll® Oil Bearing- Standard Lubricant Specification (SN 180-3)	X	X	X	X	X

Egenskaper och Specifikationer

Egenskap	128	133	137	146	148
Klass	ISO VG 150	ISO VG 220	ISO VG 320	ISO VG 460	ISO VG 680
Kopparremsans korrosion, 3 tim., 100°C, ASTM D 130	1B	1B	1B	1B	1B
Vattenavskiljning, emulsion, vid 52°C, icke-EP oljor, ml, ASTM D 2711 (mod)					40
Vattenavskiljning, fritt vatten, vid 52°C (125 F), icke-EP oljor, ml, ASTM D 2711 (mod)	40	36	39	41	
Densitet vid 15°C, kg/l, ASTM D4052	0,89	0,89	0,9	0,9	0,91
Vattenavskiljning, minuter till 40/37/3 ml vid 82°C, ASTM D1401	15	20	25	30	35
Flampunkt (COC), °C, ASTM D92	280	288	286	296	318
Skumning, Seq I, stabilitet, ml, ASTM D892	0	0	0	0	0
Skumning, Sekv. I, tendens, ml, ASTM D892	0	0	0	0	0
Kinematisk viskositet vid 100°C, mm²/s, ASTM D445	14,8	18,8	23,9	30,1	36,7
Kinematisk viskositet vid 40°C, mm²/s, ASTM D445	150	220	320	460	680
Flytpunkt, °C, ASTM D97	-9	-6	-9	-6	-6
Rostskyddsegenskaper Proc A, ASTM D665	GODKÄND	GODKÄND	GODKÄND	GODKÄND	GODKÄND
Viskositetsindex, ASTM D2270	96	95	95	95	91

Hälsa och säkerhet

Hälso- och säkerhetsrekommendationer för denna produkt finns i vederbörande säkerhetsdatablad på http://www.msds.exxonmobil.com/psims/psims.aspx

Om inget annat anges är alla varumärken som används här, varumärken eller registrerade varumärken som tillhör Exxon Mobil Corporation eller något av dess dotterbolag.

11-2024

ExxonMobil Sverige AB

Oljehamnsvägen 2, 451 43 Uddevalla

Box 785, 451 26 Uddevalla

0522-914 00

http://www.exxonmobil.com

Typical Properties are typical of those obtained with normal production tolerance and do not constitute a specification. Variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture and at different blending locations. The information contained herein is subject to change without notice. All products may not be available locally. For more information, contact your local ExxonMobil contact or visit www.exxonmobil.com
ExxonMobil is comprised of numerous affiliates and subsidiaries, many with names that include Esso, Mobil, or ExxonMobil. Nothing in this document is intended to override or supersede the corporate separateness of local entities. Responsibility for local action and accountability remains with the local ExxonMobil-affiliate entities.

ExxonMobil

Exxon Mobil Esso

© Copyright 2003-2026 Exxon Mobil Corporation. All Rights Reserved